

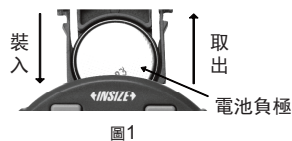
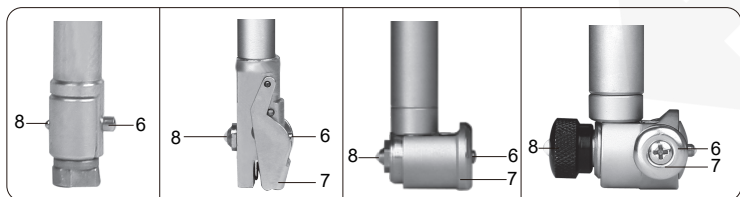
注意: 請避免液體進入表頭以免損壞電子部件

型號	測定範圍	表頭
2152-10	6-10mm	數位針盤式量表 2108-10F 測定範圍12.7mm/0.5" 解析度可調 0.01mm/0.0005"或 0.002mm/0.0001"
2152-18	10-18.5mm	
2122-35A	18-35mm	
2122-60A	35-60mm	
2122-100A	50-100mm	
2122-160A	50-160mm	
2122-161A	100-160mm	
2122-250A	160-250mm	
2122-450A	250-450mm	
2127-60	35-60mm	數位針盤式量表 2108-10F 測定範圍12.7mm/0.5" 解析度可調 0.01mm/0.0005"或 0.002mm/0.0001"
2127-160	50-160mm	
2127-250	160-250mm	
2127-450	250-450mm	
2128-800A	400-800mm	



- 1-電池蓋
- 2-LCD 顯示幕
- 3-數據輸出
- 4-按鍵
- 5-主杆
- 6-活動測頭
- 7-護橋
- 8-可換測頭
- 9-接杆
- 10-墊片

側頭類型



1. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。
2. 顯示幕可旋轉320°方便讀數。

3. 按鍵功能:

長按: 大於2秒, 短按: 小於2秒。

ZERO/CAL---追蹤模式下長按,用於校準使用。

- 絕對測量模式下短按, 置零;長按, 可切換數顯表解析度。
- 公制0.01mm/0.002mm, 英制0.0005"/0.0001"。

DATA---短按, 發送數據

START---短按(校準後), 啟動下一次測量。

- 長按, 公/英制轉換。

MIN/SET---短按, 進入最小值追蹤模式, 此時"MIN"閃動。再次短按, 退出最小值追蹤模式, 此時"MIN"消失。

- 長按, 進入初始值設置模式。此時"SET"出現且最後一位元數字閃動。短按"ON/OFF"鍵顯示數位從右至左依次閃動, 短按"START"鍵可更改閃動數字的值(從0至9依次變化)。

設置模式下, 長按"ON/OFF"鍵不保存設置並退出, 長按"MIN/SET"鍵保存設置並退出。

ON/OFF---開機狀態下短按, 開機;

- 開機狀態下短按, 關閉螢幕。

4. 測量使用(以2122-60A, Ø35mm校對環規為例說明):

(1) 相對測量

---短按"ON/OFF"鍵開機

---將內徑量表放入校對環規, 短按"MIN/SET"鍵, "MIN"閃動, 進入最小值追蹤模式。前後左右擺動幾次, 內徑量表會自動找出最小值, "MIN"不再閃動。

---將內徑量表取出環規, 然後長按"ZERO/CAL"鍵, 顯示"CCC", 繼而消失, 完成校準。

---將內徑量表放入被測工件, 短按"START"鍵, "MIN"閃動, 進入測量模式。前後左右擺動幾次, 內徑量表會自動找出最小值。

---讀數為被測直徑與校對環規的差值。若讀數為負, 則被測直徑小於環規直徑, 若讀數為正, 則被測直徑大於環規直徑。如上圖被測直徑應為: 35.014mm。

---取出內徑量表, 放入被測工件, 再次短按"START"鍵, "MIN"閃動, 進入下次測量。

---如需退出測量模式, 短按"MIN/SET"鍵。再次測量時, 需重新校準。

注意: 內徑量表測量使用時應避免碰壓活動測頭, 需按圖2, 圖3方式放入和取出內徑量表。放入時, 按圖2方式傾斜放入被測工件或校對環規, 先使定位護橋與內壁接觸, 再將內徑量表慢慢擺正(固定測頭先接觸內壁, 活動測頭後接觸內壁)。取出時, 按圖3方式先將內量表傾斜(勿使活動測頭受壓), 再將其取出。

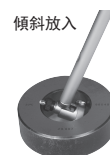
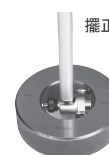


圖2



擺正



圖3



取出

MN-2122-TW

5. 開機狀態下靜置2小時左右, 產品自動關機, 短按“ON/OFF”鍵開機。具有數據保持功能, 開機後仍保留原有數值, 無需重新校對。
6. 可選附件: 數據線(7315-50M, 7302-40M, 7305-40M), 校對環規(6312系列), 長手柄(7351系列)
7. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示, 表明電池電量不足, 需更換電池。若顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。長期不使用內徑量表時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。
8. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。

INSIZE